

EVALUBE SYNTHETIC AW HYDRAULIC OIL ISO VG 46

Evalube Synthetic AW Hydraulic Oil adalah pelumas mesin hidrolis tanpa abu yang diformulasikan dari base oil yang memiliki *Viscosity Index* sangat tinggi yang membuatnya dapat digunakan pada rentang temperatur yang ekstrem, memiliki kestabilan terhadap oksidasi yang sangat baik dengan paket aditif anti-*aus (non-zinc)* kualitas tinggi yang dapat memperpanjang usia pemakaian pelumas dibanding pelumas hidrolis dengan base oil mineral.

Aplikasi

- Direkomendasikan untuk seluruh jenis sistem hidrolis (*mobile & stationary*) dengan tekanan dan temperatur tinggi.
- Dapat digunakan pada semua design Pompa Hidrolis, termasuk Pompa tipe Vane, Pompa tipe Gear, Pompa tipe Piston Axial dan Radial tekanan tinggi.
- Sistem Hidrolis beban tinggi yang membutuhkan perlindungan dari keausan.

Keuntungan

- Memberikan perlindungan yang sangat baik dari terjadinya keausan.
- *Biodegradable* (Ramah lingkungan)
- Memberikan perlindungan sistem hidrolis dari kotoran seperti deposit, varnish, dan jelaga (*soot*)
- Mencegah terjadinya korosi khususnya pada jenis logam kuningan
- Memberikan perlindungan dan daya tahan terhadap oksidasi dan temperatur ekstrem
- Memiliki kemampuan memisahkan air yang baik

Product Typical

Characteristics	Method	EVALUBE SYNTHETIC AW HYDRAULIC OIL 46	Spesifikasi
ISO Viscosity Grade		46	<ul style="list-style-type: none"> • Hagglands-Denison HF-0, HF-1, HF-2 • ISO 11158 Categories HH,HL,HM,HR and HV • DIN 51524 Part 3 • General Motor LS-2 • AFNOR NF E 48-603 • Bosch Rexroth RE 90 220 • Cincinnati Machine P68,P69, P70
Density @ 15 °C, kg/l	ASTM D 4052	0.855	
Color	ASTM D 1500	L 1.0	
Flash Point, °C	ASTM D 92	234	
Pour Point, °C	ASTM D 97	-33	
Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt	ASTM D 445	46,45	
	@ 100°C, cSt	8.05	
Viscosity Index	ASTM D 2270	148	
Copper Strip Corrosion	ASTM D 130	1a	

