

EVALUBE HYDRAULIC OIL ISO VG 32, 46, 68, 100

Evalube Hydraulic Oil adalah pelumas mesin hidrolik yang diformulasikan dari base oil yang memiliki *Viscosity Index* tinggi dengan paket aditif anti-aus dan anti-busa serta mempunyai ketahanan yang baik terhadap temperature panas guna mencegah terjadinya oksidasi.

Evalube Hydraulic Oil memberikan performa yang unggul di beragam aplikasi sistem hidrolik dengan kemampuan mencegah timbul kotoran dan air yang dapat merusak sistem filtrasi di sistem hidrolik

Aplikasi

- Direkomendasikan untuk penggunaan hidrolik pada mesin kerja berat (*mobile and stationary*) yang membutuhkan kemampuan perlindungan anti gesekan yang tinggi (*excellent wear protection*).
- Dapat digunakan pada semua design Pompa Hidrolik, termasuk Pompa tipe Vane, Pompa tipe Gear, Pompa tipe Piston Axial dan Radial.
- Sistem Hidrolik beban tinggi.

Keuntungan

- Memberikan perlindungan yang sangat baik dari terjadinya keausan.
- Memiliki kemampuan daya tahan memisahkan dari air yang sangat baik
- Melindungi Sistem Hidrolik dari kotoran seperti deposit, varnish, dan jelaga (*soot*)
- Mencegah timbulnya korosi dan busa pada sistem hidrolik

Product Typical

Characteristics	Method	EVALUBE HYDRAULIC OIL				Spesifikasi
		32	46	68	100	
ISO Viscosity Grade		32	46	68	100	<ul style="list-style-type: none"> • Denison HF-2, HF-0 • Vickers I-286-S3, M-2950-S • DIN 51524, Part II • Cincinnati Milacron P-68,P-69 & P-70 • AFNOR NFE 48-603(HM) • U.S. Steel 126, 127
Density @ 15 °C, kg/l	ASTM D 4052	0.869	0.871	0.874	0.880	
Color	ASTM D 1500	L 1.5	L 1.5	L 1.5	L 2.0	
Flash Point, °C	ASTM D 92	224	234	250	254	
Pour Point, °C	ASTM D 97	-3	-6	-6	-9	
Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt	ASTM D 445	32	46	68	100	
	@ 100°C, cSt	ASTM D 445	5.45	6.9	8.9	
Viscosity Index	ASTM D 2270	105	105	104	100	
Copper Strip Corrosion	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	

