

EVALUBE HYDRAULIC OIL

ISO VG 32, 46, 68, 100

Evalube Hydraulic Oil adalah pelumas mesin hidrolik yang diformulasikan dari base oil yang memiliki Viscosity Index tinggi dengan paket aditif anti-aus dan anti-busa serta mempunyai ketahanan yang baik terhadap temperature panas guna mencegah terjadinya oksidasi.

Evalube Hydraulic Oil memberikan performa yang unggul di beragam aplikasi sistem hidrolik dengan kemampuan mencegah timbul kotoran dan air yang dapat merusak sistem filtrasi di sistem hidrolik

Aplikasi

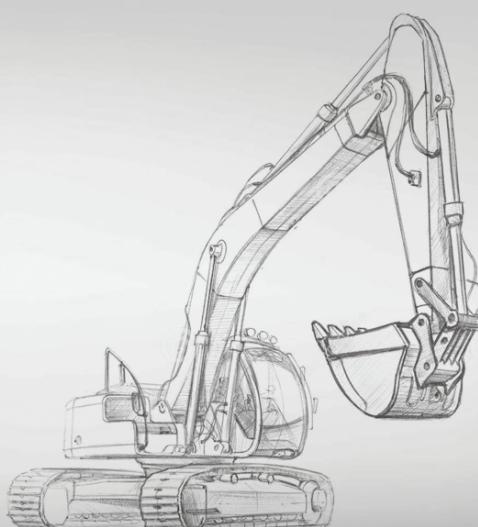
- Direkomendasikan untuk penggunaan hidrolik pada mesin kerja berat (*mobile and stationary*) yang membutuhkan kemampuan perlindungan anti gesekan yang tinggi (*excellent wear protection*).
- Dapat digunakan pada semua design Pompa Hidrolik, termasuk Pompa tipe Vane, Pompa tipe Gear, Pompa tipe Piston Axial dan Radial.
- Sistem Hidrolik beban tinggi.

Keuntungan

- Memberikan perlindungan yang sangat baik dari terjadinya keausan.
- Memiliki kemampuan daya tahan memisahkan dari air yang sangat baik
- Melindungi Sistem Hidrolik dari kotoran seperti deposit, varnish, dan jelaga (*soot*)
- Mencegah timbulnya korosi dan busa pada sistem hidrolik

Product Typical

Characteristics	Method	EVALUBE HYDRAULIC OIL				Spesifikasi
		32	46	68	100	
ISO Viscosity Grade		32	46	68	100	• Denison HF-2, HF-0
Density @ 15 °C, kg/l	ASTM D 4052	0.869	0.871	0.874	0.880	• Vickers I-286-S3, M-2950-S
Color	ASTM D 1500	L 1.5	L 1.5	L 1.5	L 2.0	• DIN 51524, Part II
Flash Point, °C	ASTM D 92	224	234	250	254	• Cincinnati Milacron P-68,P-69 & P-70
Pour Point, °C	ASTM D 97	-3	-6	-6	-9	• AFNOR NFE 48-603(HM)
Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt	ASTM D 445 ASTM D 445	32 5.45	46 6.9	68 8.9	100 11.4	• U.S. Steel 126, 127
Viscosity Index	ASTM D 2270	105	105	104	100	
Copper Strip Corrosion	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	



EVALUBE SYNTHETIC AW HYDRAULIC OIL ISO VG 46

Evalube Synthetic AW Hydraulic Oil adalah pelumas mesin hidrolik tanpa abu yang diformulasikan dari base oil yang memiliki *Viscosity Index* sangat tinggi yang membuatnya dapat digunakan pada rentang temperatur yang ekstrem, memiliki kestabilan terhadap oksidasi yang sangat baik dengan paket aditif anti-aus (*non-zinc*) kualitas tinggi yang dapat memperpanjang usia pemakaian pelumas dibanding pelumas hidrolik dengan base oil mineral.

Aplikasi

- Direkomendasikan untuk seluruh jenis sistem hidrolik (*mobile & stationary*) dengan tekanan dan temperatur tinggi.
- Dapat digunakan pada semua design Pompa Hidrolik, termasuk Pompa tipe Vane, Pompa tipe Gear, Pompa tipe Piston Axial dan Radial tekanan tinggi.
- Sistem Hidrolik beban tinggi yang membutuhkan perlindungan dari keausan.

Keuntungan

- Memberikan perlindungan yang sangat baik dari terjadinya keausan.
- Biodegradable* (Ramah lingkungan)
- Memberikan perlindungan sistem hidrolik dari kotoran seperti deposit, varnish, dan jelaga (*soot*)
- Mencegah terjadinya korosi khususnya pada jenis logam kuningan
- Memberikan perlindungan dan daya tahan terhadap oksidasi dan temperatur ekstrem
- Memiliki kemampuan memisahkan air yang baik

Product Typical

Characteristics	Method	EVALUBE SYNTHETIC AW HYDRAULIC OIL 46	Spesifikasi
ISO Viscosity Grade		46	
Density @ 15 °C, kg/l	ASTM D 4052	0.855	
Color	ASTM D 1500	L 1.0	
Flash Point, °C	ASTM D 92	234	
Pour Point, °C	ASTM D 97	-33	
Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt @ 100°C, cSt	ASTM D 445 ASTM D 445	46,45 8.05	
Viscosity Index	ASTM D 2270	148	
Copper Strip Corrosion	ASTM D 130	1a	
			<ul style="list-style-type: none"> Hagglunds-Denison HF-0, HF-1, HF-2 ISO 11158 Categories HH, HL, HM, HR and HV DIN 51524 Part 3 General Motor LS-2 AFNOR NF E 48-603 Bosch Rexroth RE 90 220 Cincinnati Machine P68, P69, P70

